

Tablica 2

$d = h$	g		Przeciętna liczba pierścieni w 1 m ³		Orientacyjna masa 1 pierścienia ¹⁾ kg
			ułożonych	usypanych	
35	1,2	±0,1	23 000	19 000	0,0042
50	1,6	±0,1	8 000	6 500	0,011
80	2,0	±0,2	1 950	1 600	0,035
100			1 000	750	0,056

¹⁾ Masę pierścienia obliczono przy gęstości polipropylenu $\gamma = 0,905 \text{ kg/dm}^3$.

Tablica 4

$d = h$	g		Przeciętna liczba pierścieni w 1 m ³		Orientacyjna masa 1 pierścienia ¹⁾ kg
			ułożonych	usypanych	
35	3	±0,3	23 000	19 000	0,029
50	4	±0,4	8 000	6 500	0,059
80	6	±0,6	1 950	1 600	0,245

¹⁾ Masę pierścienia obliczono przy gęstości porcelany $\gamma = 2,7 \text{ kg/dm}^3$.

Tablica 3

$d = h$	g		Przeciętna liczba pierścieni w 1 m ³		Orientacyjna masa 1 pierścienia ¹⁾ kg
			ułożonych	usypanych	
50	5	±0,5	8 000	6500	0,095
80	8	±0,8	1950	1600	0,390
100	10	±1	1000	750	0,763
120	12	±1	580	450	1,318
150	15	±,5	295	—	2,531

¹⁾ Masę pierścienia obliczono przy gęstości kamionki $\gamma = 2,7 \text{ kg/dm}^3$.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków.

2. Materiał. Pierścienie Białeckiego wykonuje się ze stali węglowej wg PN-72/H-84020, stali odpornej na korozję wg PN-71/H-86020, aluminium wg PN-68/H-88026, tworzyw sztucznych (np. polietylen, polipropylen), kamionki, porcelany.

3. Rozwiązanie konstrukcyjne pierścieni wypełniających jest chronione patentami polskimi nr 55193 z ważnością od dnia 8 grudnia 1966 r. oraz nr 101135 z ważnością od dnia 31 marca 1976 r., udzielonymi na rzecz Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA w Krakowie.

4. Istotne zmiany w stosunku do BN-71/2232-02. Wprowadzono dodatkowe trzy rodzaje pierścieni.

5. Symbol wg SWW — 0759-121.

max stała 80°C
max dierżwa 110°C
całkowicie do promienia sprężonego.